



El maletín de seguridad de Master Lock formato L protege documentos de papel (formato A4), soportes multimedia y otros recuerdos familiares del fuego y las inundaciones. La luz LED del interior facilita organizar el maletín en la oscuridad.

## **PROTEGE SUS BIENES**



**PASAPORTE** 



**TALONARIO** 



**FOTOS** 



**DISPOSITIVOS ELECTRÓNICOS** 







## **CONTRA**



EL ROBO



**EL FUEGO** 



**INUNDACIONES** 









## Características del producto

I FHW40102 Referencia Maletín de seguridad ignífugo y hermético – Formato L Descripción Maletín ignífugo con homologación UL/ETL hasta 30 min de resistencia al fuego a una temperatura de Protección contra 843 °C. Protege documentos, papeles oficiales y soportes multimedia (CD, memorias USB...) en caso de el fuego incendio. Protección en caso Homologación ETL para inmersión en el agua. Garantiza la protección de documentos y otros objetos de inundaciones de valor en caso de inundaciones. Sistema de cierre Cerradura con llave – 2 llaves incluidas • Cerradura con llave para una mayor confidencialidad y para impedir que la tapa se abra en caso de Características • Luz LED interior para facilitar la organización en la oscuridad Se puede fijar (kit de montaje no incluido) Construcción Construcción patentada resistente al fuego y al agua Color Gris antracita y negro Exterior (al. x an. x f.): Interior (al. x an. x f.): **Dimensiones** 35,9 cm x 42,1 cm x 35,1 cm 29,5 cm x 30,5 cm x 20,6 cm Capacidad / Peso bruto 18,55 litros / 18,6 kg Pilas Funciona con 2 pilas CR 2032 (incluidas)





Más información sobre los productos y fotos en la web



## ¿Una pregunta? Contacte el servicio postventa

Llamada gratuita desde un teléfono fijo: en Francia: 0800-90-0766 en Bélgica: 0800-7-9429 en Alemania: 0800-182-8461 Llamadas desde otro país: 001-800-828-1438



Recibir ayuda



Encontrar su código de emergencia



Reemplazar sus llaves perdidas



De lunes a viernes